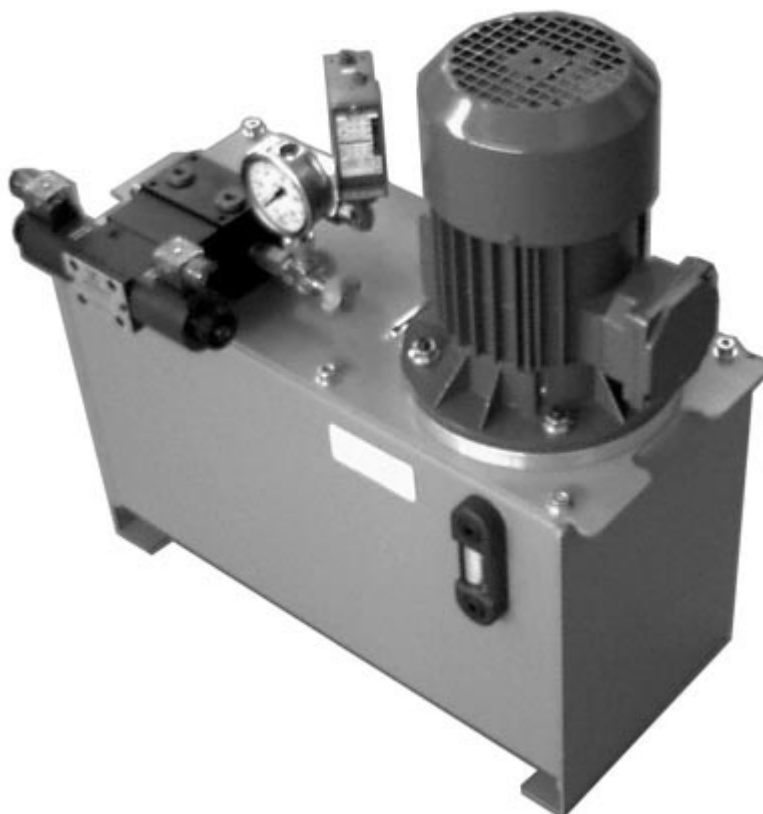


Generalmatic S.R.L.

COMPONENTI PNEUMATICI ed OLEODINAMICI - AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

Via Rossini 80 - 20025 LEGNANO (MI) - ITALY - Phone: +39.0331.455647 - Fax: +39.0331.457175
P.IVA (VAT): IT12627630150 - www.generalmatic.com - generalmatic@generalmatic.com



CENTRALINE IDRAULICHE 0,35 ÷ 10 CV

<0> INDICE DEI CONTENUTI:

- <1> Caratteristiche tecniche**
 - <2> Codici per l'ordinazione**
 - <3> Applicazioni tipiche**
 - <4> Tabella delle pompe/portate applicabili in base alla taglia**
 - <5> Tabella delle pressioni raggiungibili in base alla potenza del motore**
 - <6> Dimensioni di ingombro**
 - <7> Download versione .pdf di questo file**
-

<1> CARATTERISTICHE TECNICHE:

Descrizione centrale standard:

Le centraline CHPI sono realizzate con pompa ad ingranaggi immersa e con motore elettrico in assetto verticale. Il coperchio della vasca, può essere ruotato di 180° senza dover smontare i componenti che vi sono installati.

La composizione standard, prevede il filtro in aspirazione, la pompa ad ingranaggi, il gruppo di collegamento motore elettrico / pompa, la predisposizione per il motore elettrico, la valvola di massima pressione regolabile, una postazione per elettrovalvola (esclusa dalla fornitura), il manometro con il rubinetto di esclusione, il tappo di carico olio e l'indicatore visivo del livello dell'olio.

Il motore elettrico previsto è del tipo asincrono trifase 4 poli in forma B5 secondo UNEL-MEC in eurotensione. La verniciatura è disponibile nel colore Grigio RAL 7037.

Le centraline richiedono olio minerale di viscosità cinematica 32/46 cSt a 40°C (escluso dalla fornitura). Connessioni standard da G3/8".

Capacità serbatoio: da 8 a 150 litri

Portata pompa: da 1.6 a 41.8 litri/min

Motore elettrico: da 0,25 a 7,5 kW

Pressione massima: 200 bar

Eventuali aggiunte opzionali:

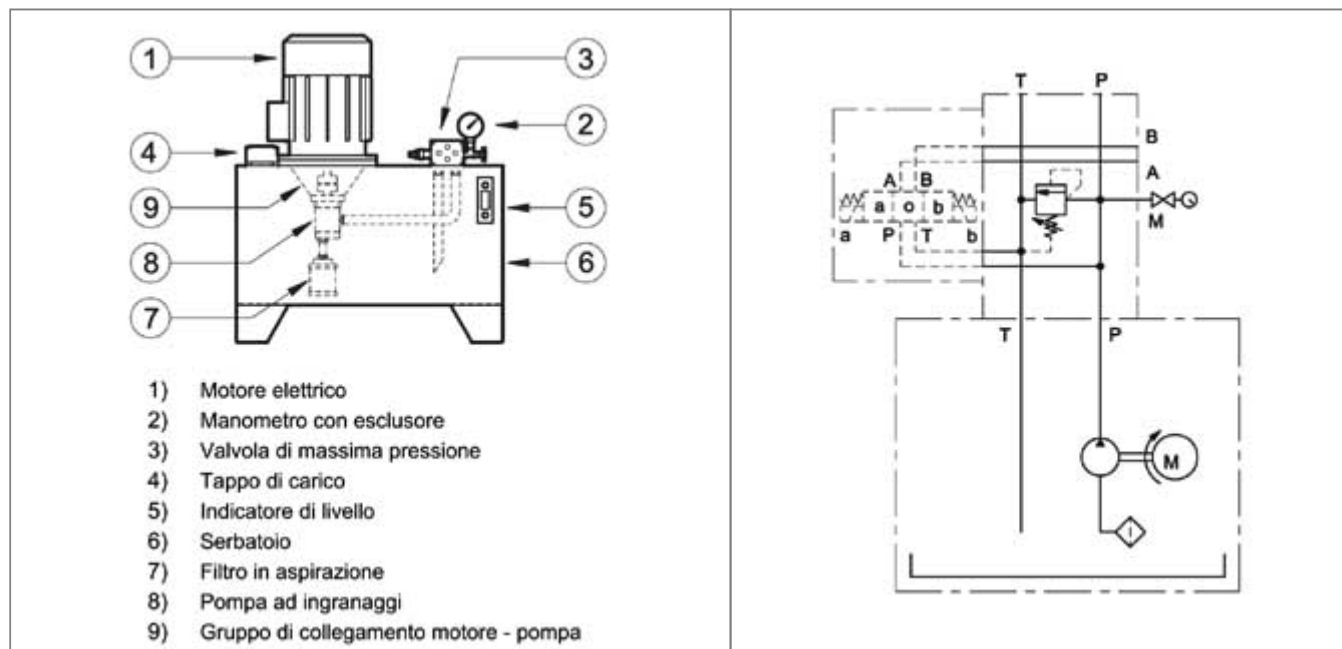
Alla composizione standard, è possibile aggiungere i seguenti componenti:

CHPI0 - CHPI1 - CHPI2

- ulteriori postazioni per elettrovalvole ISO 4401-03 (CETOP 03) con pannelli componibili P2D.
- livellostato - termostato - un filtro sul ritorno a montaggio in linea

CHPI3 - CHPI4

- pompe H per alta pressione
- ulteriori postazioni per elettrovalvole ISO 4401-03 (CETOP 03) con pannelli componibili P2D.
- livellostato - termostato - un filtro sul ritorno a montaggio in linea
- uno scambiatore di calore aria/olio o acqua/olio



Configurazione base per centrali oleodinamiche

Ritorna a: <0> Indice dei contenuti

<2> CODICI PER L'ORDINAZIONE:**Comporre la sigla come indicato:**

CHPI0008016025

			POTENZA MOTORE ELETTRICO ASINCRONO TRIFASE @ 1500 [giri/min]:
			000 = Senza motore elettrico
			025, 037, 055, 075, 100, 150, 220, 300, ...
			+----- 400, 550, 750 = Potenza [kW] X 100
			PORTATA POMPA:
			016, 020, 024, 030, 032, 039, 040, 048, 051, 055, ...
			061, 063, 071, 076, 087, 091, 111, 119, 136, 142, ...
			+----- 157, 169, 210, 237, 267, 312, 351, 418 = Portata [L/min] X 10
			CAPACITA' SERBATOIO:
			008, 013, 020, 025, 035, 050, 075, 100, ...
			+----- 120, 150 = Volume serbatoio [L]
			MODELLO CENTRALE IDRAULICA STANDARD GENERALMATIC srl:
			CHPI4 = Grande
			CHPI3 = Medio grande
			CHPI2 = Media
			CHPI1 = Medio piccola
			+----- CHPI0 = Piccola

Per una corretta combinazione dei valori riferirsi al paragrafo delle portate disponibili ed al paragrafo della pressione ottenibile per ciascuna tipologia di centrale oleodinamica.

Ritorna a: <0> Indice dei contenuti

<3> APPLICAZIONI TIPICHE:

Alcune applicazioni tipiche per questo tipo di centralina oleodinamica sono:

- Macchine agricole e per movimento terra
- Macchinari per laterizi
- Macchine utensili o per la lavorazione del marmo
- Martinetti di sollevamento
- Presse ad iniezione
- Macchine per la lavorazione del legno
- Fonderie e fucine
- Impianti industriali in generale
- Macchinari per il settore alimentare
- Piccole presse, cesoie

Ritorna a: <0> Indice dei contenuti

<4> TABELLA DELLE POMPE/PORTATE APPLICABILI IN BASE ALLA TAGLIA:

		MODELLO CENTRALE IDRAULICA									
		CHPI 0	CHPI 1		CHPI 2	CHPI 3			CHPI 4		
VOLUME SERBATOIO L --->		8	13	20	25	35	50	75	100	120	150
P O R T A T A L / m i n @ 1 5 0 0 r p m	1,6	X	X	X	X						
	2,0	X	X	X	X	X	X	X			
	2,4	X	X	X	X						
	3,0				X	X	X	X			
	3,2	X	X	X	X						
	3,9	X	X	X	X						
	4,0					X	X	X			
	4,8	X	X	X	X						
	5,1					X	X	X			
	5,5	X	X	X	X						
	6,1					X	X	X	X	X	X
	6,3	X	X	X	X						
	7,1	X	X	X	X						
	7,6					X	X	X	X	X	X
	8,7			X	X						
	9,1					X	X	X	X	X	X
	11,1					X	X	X	X	X	X
	11,9			X	X						
	13,6					X	X	X	X	X	X
	14,2								X	X	X
15,7						X	X				
16,9							X	X	X	X	
21,0							X	X	X	X	
23,7							X	X	X	X	
26,7							X	X	X	X	
31,2							X	X	X	X	
35,1							X	X	X	X	
41,8							X	X	X	X	

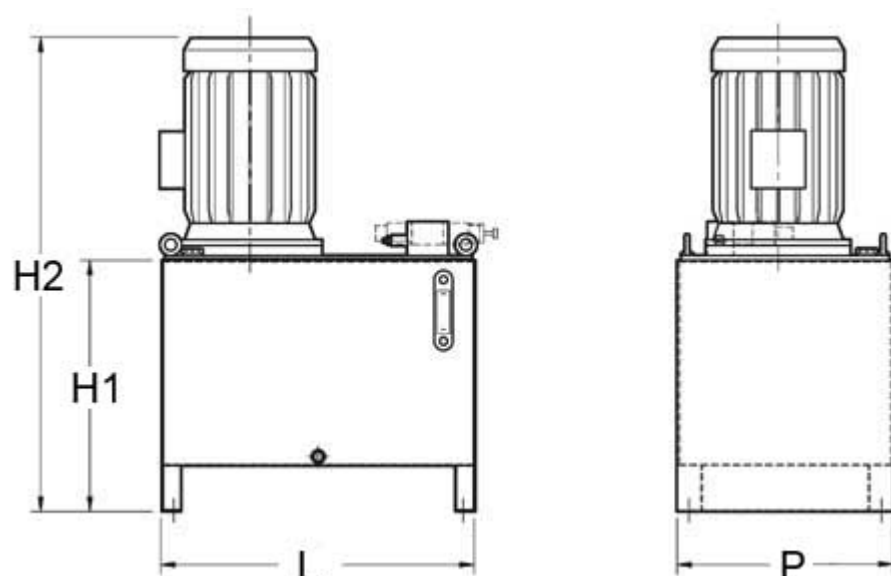
Ritorna a: <0> [Indice dei contenuti](#)

<5> TABELLA DELLE PRESSIONI RAGGIUNGIBILI IN BASE ALLA POTENZA DEL MOTORE:

		POTENZA MOTORE ELETTRICO kW										
		0,25	0,37	0,55	0,75	1	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5
MODELLO CENTRALE --->	CHPI 4							X	X	X	X	X
	CHPI 3			X	X	X	X	X	X	X		
	CHPI 2			X	X	X	X					
	CHPI 1			X	X	X	X					
	CHPI 0	X	X									
		PRESSIONE MASSIMA RAGGIUNGIBILE bar										
P O R T A T A L / m i n @ 1 5 0 0 r p m	1,6	75	110	165								
	2,0	60	90	135	180							
	2,4	50	75	110	150							
	3,0			90	120	160						
	3,2	40	55	85	115	150						
	3,9	30	45	70	95	125	185					
	4,0			65	90	120	180					
	4,8	25	35	55	75	100	150					
	5,1			50	70	95	145					
	5,5	20	35	50	65	90	135					
	6,1			45	60	80	120	175				
	6,3	20	30	40	60	75	115					
	7,1	15	25	40	50	70	105					
	7,6			35	50	65	95	140	190			
	8,7			30	40	55	85					
	9,1			30	40	55	80	115	160			
	11,1			25	35	45	65	95	130	175		
	11,9			20	30	40	60					
	13,6			20	25	35	55	80	105	145		
	14,2							75	105	135	190	
15,7			15	25	30	45	70	95	125			
16,9			15	20	30	45	65	85	115	160		
21,0				15	25	35	50	70	95	125	175	
23,7					20	30	45	60	80	115	155	
26,7					20	25	40	55	75	100	135	
31,2					15	25	35	45	60	85	115	
35,1						20	30	40	55	75	105	
41,8						15	25	35	45	65	85	

Nota: Tabella calcolata secondo cicli di lavoro e scarico convenzionali. In ambiente di lavoro particolarmente gravoso e pesante o cicli di lavoro di 24h giornaliere moltiplicare i valori di pressione massima della tabella per un **coefficiente di riduzione $\eta=0,8$** .

Ritorna a: <0> Indice dei contenuti

<6> DIMENSIONI DI INGOMBRO:**Ingombri principali per centraline oleodinamiche modello CHPI:**

	CHPI 0	CHPI 1		CHPI 2	CHPI 3			CHPI 4		
	CAPACITA' SERBATOIO [L]									
	8	13	20	25	35	50	75	100	120	150
H1	240	235	315	315	300	405	550	520	590	690
H2 max	465	535	615	625	719	814	969	1117	1187	1287
L	300	446		546	560			650		
P	200	205		230	336			450		

Ritorna a: <0> Indice dei contenuti

Generalmatic srl - Via Rossini 80 - 20025 LEGNANO (MI) ITALY - P.IVA(VAT):IT12627630150 - C.F.:01506850138
 Phone: +39.0331.455647 - Fax: +39.0331.457175 - www.generalmatic.com - generalmatic@generalmatic.com
 Visite di CHPI.php: 3 - Aggiornato il: 01-Feb-2012 - Codici - Sitemap - Copyright © Generalmatic srl 1998÷2012