

Generalmatic S.R.L.

COMPONENTI PNEUMATICI ed OLEODINAMICI - AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

Via G. Rossini 80 - 20025 LEGNANO (MI) - ITALY - Tel: +39.0331.455647 - Fax: +39.0331.457175
VAT (P.IVA): 12627630150 - www.generalmatic.com - generalmatic@generalmatic.com



ATOMIZZATORE AUTOMATICO AD ARIA COMPRESSA SPRAY SYSTEM

<0> INDICE DEI CONTENUTI:

- <1> Caratteristiche tecniche**
 - <2> Dimensioni di ingombro**
 - <3> Funzionamento e montaggio degli atomizzatori**
 - <4> Dimensioni nuvola di spruzzo**
 - <5> Particolari di ricambio**
 - <6> Codici per l'ordinazione**
 - <7> Applicazioni tipiche**
 - <8> Download versione .pdf di questo file**
-

<1> CARATTERISTICHE TECNICHE:

Atomizzatore automatico ad aria compressa - Spray System:

Generalità: l'atomizzatore automatico ad aria **GSSP82181/4MX** è uno strumento di precisione per interrompere automaticamente il getto di spruzzo in relazione al tempo di lavoro o al ciclo di produzione. In aggiunta alle connessioni convenzionali per le linee del liquido e dell'aria di atomizzazione, ha un'ulteriore connessione per l'aria per l'operazione pneumatica del cilindro di controllo.

Frequenza: un atomizzatore può operare fino a 180 cicli al minuto.

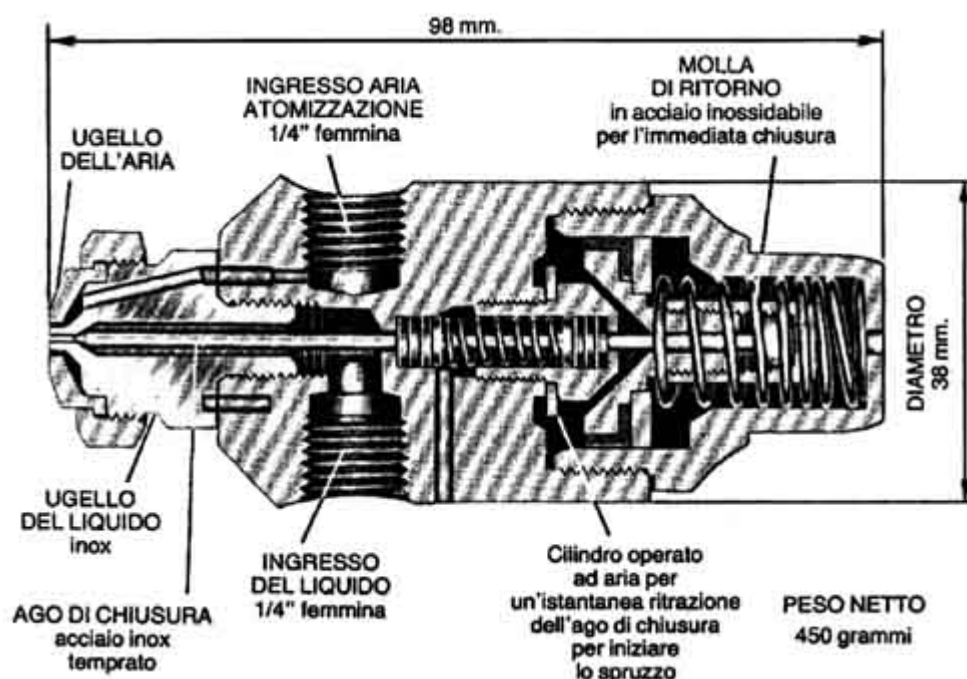
Alimentazione: l'alimentazione dell'aria all'ugello per l'atomizzazione è continua. Il ciclo automatico interrompe soltanto l'alimentazione del liquido da spruzzare. Il flusso del liquido all'ugello può essere alimentato per sifone, a gravità o a pressione.

Portate e coperture: l'atomizzatore automatico ad aria **GSSP82181/4MX** offre una ampia varietà di combinazioni per avere una scelta ampia di portate e di coperture. Il gruppo particolare composto dall'ugello dell'aria e dall'ugello del liquido viene denominato "Insieme di spruzzo".

Costruzione: tutte le parti dello spruzzatore sono costruite secondo standard di precisione e di qualità. Gli atomizzatori sono costruiti in ottone nichelato. Tutti gli atomizzatori sono forniti con aghi in acciaio inox temprato e con ugelli del liquido in acciaio inossidabile.

Ritorna a: <0> [Indice dei contenuti](#)

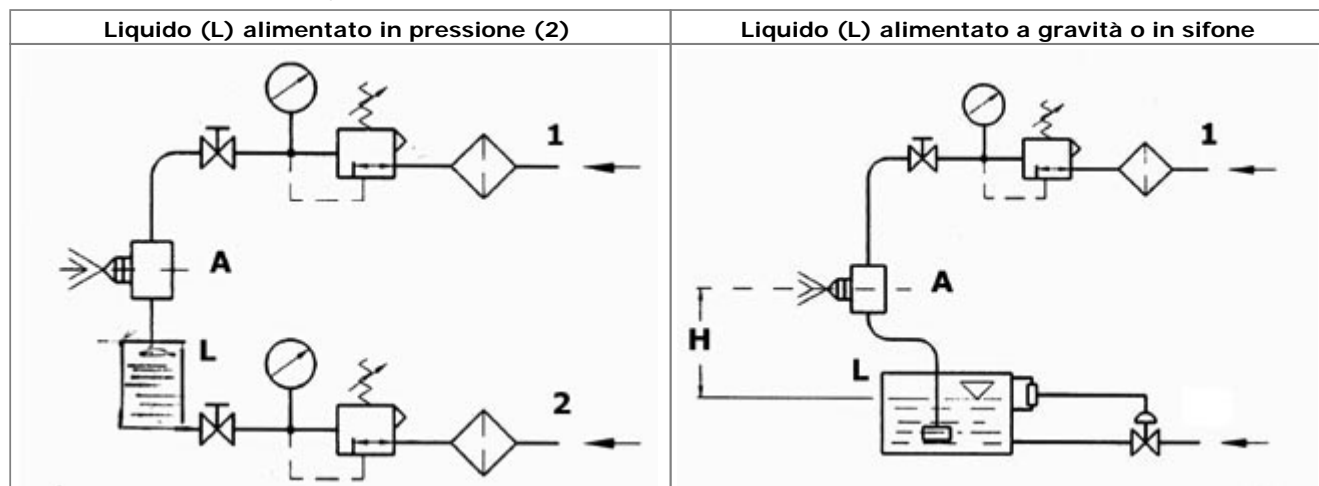
<2> DIMENSIONI DI INGOMBRO:



Ritorna a: <0> [Indice dei contenuti](#)

<3> FUNZIONAMENTO E MONTAGGIO DEGLI ATOMIZZATORI SPRAY:

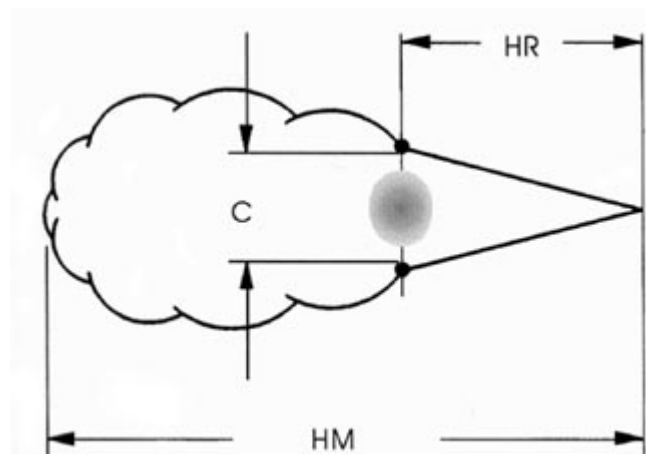
- Quando l'aria di alimentazione (1) è a ZERO / SCARICO l'atomizzatore (A) non lavora.
- Se l'aria di alimentazione (1) è messa in PRESSIONE, l'atomizzatore (A) si apre, nebulizzando l'aria di alimentazione (1) con il liquido da spruzzare (L). Tale spruzzo avviene secondo una nuvola.
- Il liquido (L) può essere portato all'atomizzatore (A) tramite una linea sotto pressione (2) oppure può giungere all'atomizzatore (A) semplicemente per gravità oppure tramite aspirazione a sifone.
- Attenzione $H_{max} = 0,9 \text{ m}$.



Ritorna a: <0> Indice dei contenuti

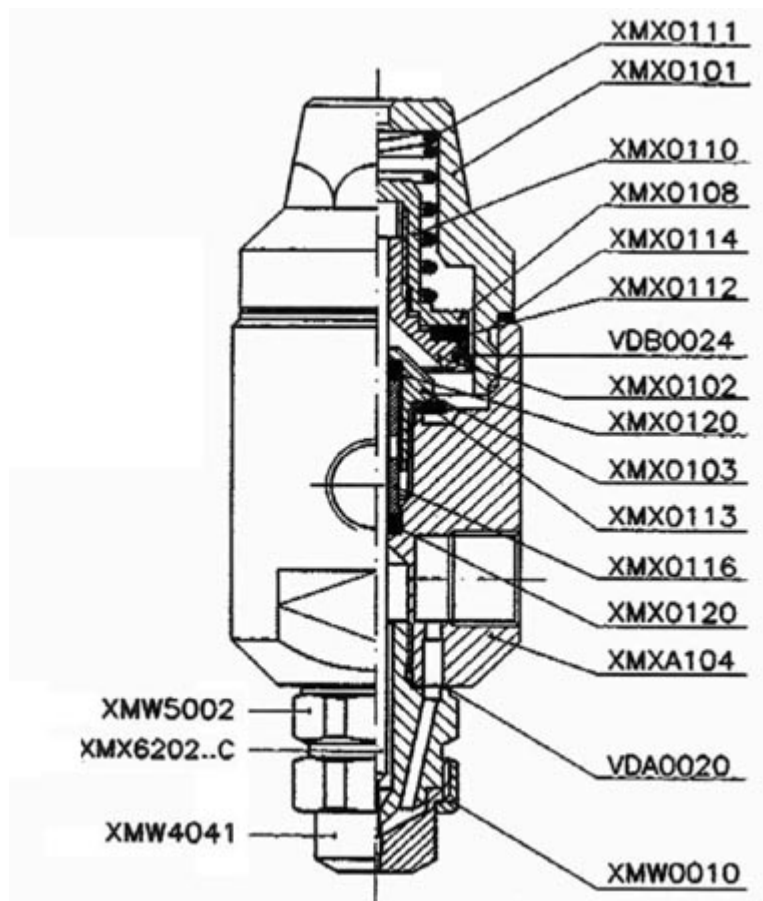
<4> DIMENSIONE NUVOLA DI SPRUZZO:

Dimensioni approssimative della nuvola nebulizzata dall'atomizzatore:



PRESSIONE ARIA [bar]	PORTATA ARIA [NL/min]	ALTEZZA DI ASPIRAZIONE H sopra_battente [mm]								HR	C	HM
		-450	-300	-150	100	200	300	600	900			
0,7	19,3	4,5	4,0	3,4	2,1	1,8	1,4	-	-	380	140	3000
1,5	31	5,3	4,9	4,4	3,5	2,9	2,7	1,8	-	410	152	3400
3	50	6,0	5,6	5,0	4,4	4,0	3,4	2,4	1,2	460	170	4000
4	65	5,7	5,4	5,0	4,2	3,9	3,5	2,8	1,9	510	198	4600

Ritorna a: <0> Indice dei contenuti

<5> PARTICOLARI DI RICAMBIO:

Ritorna a: <0> [Indice dei contenuti](#)

<6> CODICI PER L'ORDINAZIONE:

GSSP82181/4MX

	DESCRIZIONE:
+-----	GSSP82181/4MX = Atomizzatore automatico (Connessioni G1/4")

Ritorna a: <0> [Indice dei contenuti](#)

<7> APPLICAZIONI TIPICHE:

Alcune applicazioni tipiche per questo tipo di componente sono:

- Lubrificazione di parti di macchinari
- Rivestimento a spruzzo con liquidi
- Lubrificazione di catene
- Iniezione a spruzzo
- Umidificazione e lubrificazione di stampi

Ritorna a: <0> [Indice dei contenuti](#)

Generalmatic srl - Via Rossini 80 - 20025 LEGNANO (MI) ITALY - VAT (P.IVA): 12627630150
 Tel: +39.0331.455647 - Fax: +39.0331.457175 - www.generalmatic.com - generalmatic@generalmatic.com
 Visite di GSSP.php: 3 - Aggiornato il: 07-Gen-2012 - Codici - Sitemap - Copyright © Generalmatic srl 1998÷2012